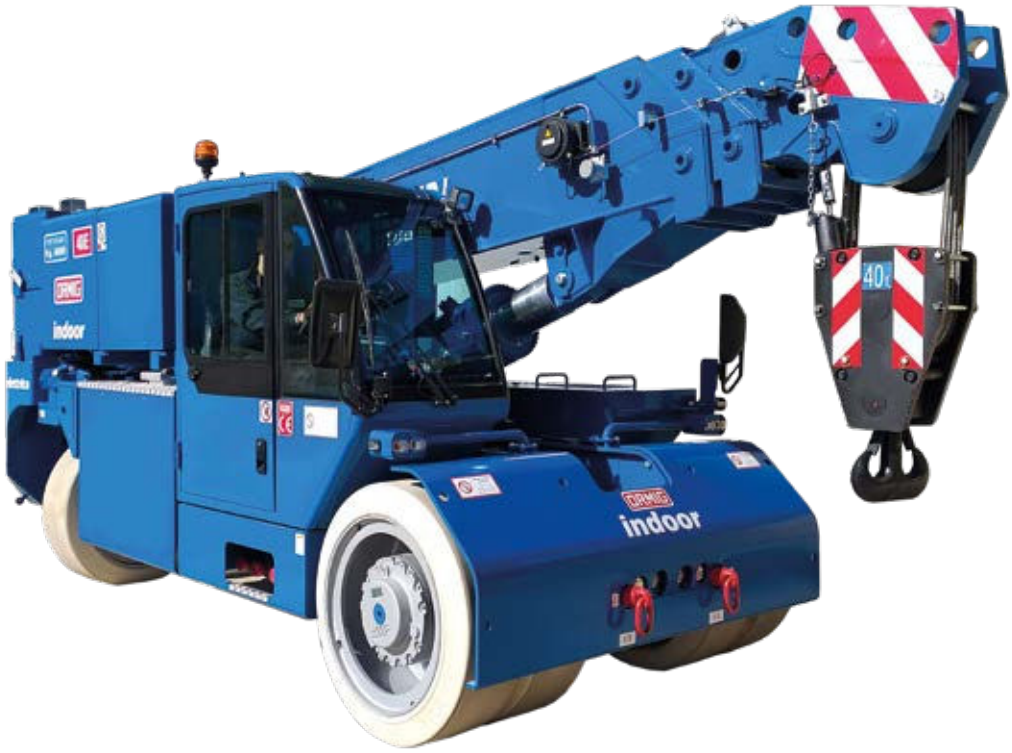
ORMIG

since 1949



Member of CISQ Federation

RINA

CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

40 iE

indoor ELECTRIC

Caracteristiques Techniques

Châssis Structure composée d'un longeron unique en caisson qui couvre toute la largeur du châssis avec des parois latérales en forme de T, pour jouir d'une rigidité optimale en flexion et en torsion, relié dans les zones antérieures et supérieures, en correspondance des axes, par des traverses. Conçu et construit par ORMIG avec de l'acier de haute qualité.

Moteur traction Moteurs électriques à courant alterné, puissance 20 kW chacun, 96V. Contrôle électronique pour permettre la direction sur l'essieu de la machine.

Essieux Avant moteur, rigide, constitué de 2 groupes de roues indépendants avec différentiel électronique. Arrière directeur, à doubles roues latérales.

Pneus 4 roues cushion 40 14 30 jumelées sur l'essieu avant et 1 + 1 roues cushion 40 14 30 sur l'essieu arrière.

Freins Conformes aux normes CEE. Frein de service avec actionnement hydraulique agissant sur les roues avant et arrière, avec commande à pédale servo-assistée.
Frein de stationnement mécanique à ressort agissant sur les roues avant avec commande par sélecteur électrique.

Direction Hydrodynamique avec système orbital Danfoss, commande – Load-sensing - prioritaire.

Cabine Structure en acier. Conçue et construite pour offrir une visibilité maximale à l'opérateur, équipée de rétroviseurs, des instruments, d'essuie-glace, d'un siège anatomique et réglable. Ventilation et chauffage électrique. Les actionnements sont commandés par des leviers équipés d'un dispositif électrique de sécurité contre les actionnements accidentels.

Installation électrique Tension d'exercice 96 V. c.c. à l'aide d'une batterie au plomb, avec une capacité de 1395 Ah (environ 8 heures d'autonomie), formée de 48 éléments. Installation d'éclairage à 24 V. c.c. par convertisseur 96/24V. Chargeur de batteries séparé.

Flèche Réalisée en tôle à haute résistance, relié au châssis par les supports à l'arrière de la grue. La flèche est de type télescopique et est formée d'un élément de base ainsi que de deux rallonges qui sont extensibles au moyen de cylindres hydrauliques à double effet. Les deux rallonges s'étendent proportionnellement. Relèvement de la flèche obtenu par un vérin à double effet.

Installation hydraulique Alimentée par une pompe à débit variable à contrôle de puissance «Load-sensing» reliée au moteur électrique, pour les commandes de direction, de relèvement de la flèche, extension de la flèche, treuil ou fléchette hydraulique. Moteur électrique à courant alterné, puissance 34 kW, contrôle des fonctions au moyen d'une unité électronique.
Distributeur electro-proportionel «load-sensing», à compensation, anti-saturé. Capacité du réservoir d'huile hydraulique 340 litres.

Unité électronique Contrôle de puissance par le biais de trois centrales électroniques séparées, une pour chaque moteur électrique, interfacées entre elles. Elles s'appuient sur une technologie de type MOSFET, sont équipées d'un système de diagnostic automatique au démarrage et de contrôle des fonctions qui permet à l'opérateur de recevoir en temps réel les signalisations sur le tableau de bord indiquant les dysfonctionnements éventuels et la nature de ceux-ci.
Si le type de dysfonctionnement est susceptible de présenter un danger pour l'opérateur ou pour le véhicule, le blocage du mouvement correspondant est enclenché. Chaque centrale électronique conserve en mémoire le type et la quantité des éventuels dysfonctionnements qui se sont produits au cours de la durée de vie du véhicule.
Contrôle du véhicule: par deux centrales électroniques qui commandent toutes les fonctions de la grue mobile avec interface utilisateur par le biais d'un écran à haute résolution.

Dispositif de contrôle de la charge Électronique de type actif avec blocage des fonctions qui augmentent les situations de danger.

Normes de sécurité La grue mobile est équipée de tous les dispositifs de sécurité qui sont exigées par les normes légales en vigueur, elle est conforme aux exigences essentielles en matière de sécurité et de santé prévues par l'annexe I de la Directive Machines 2006/42/CE et ses amendements successifs, en conséquence de quoi, sur la machine figure le marquage « CE ».
Conformité avec la norme EN 13000 et la norme EN 13001 pour la structure.

Homologation routière La machine est dotée d'une homologation pour la circulation sur la route

Poids Machine de base :

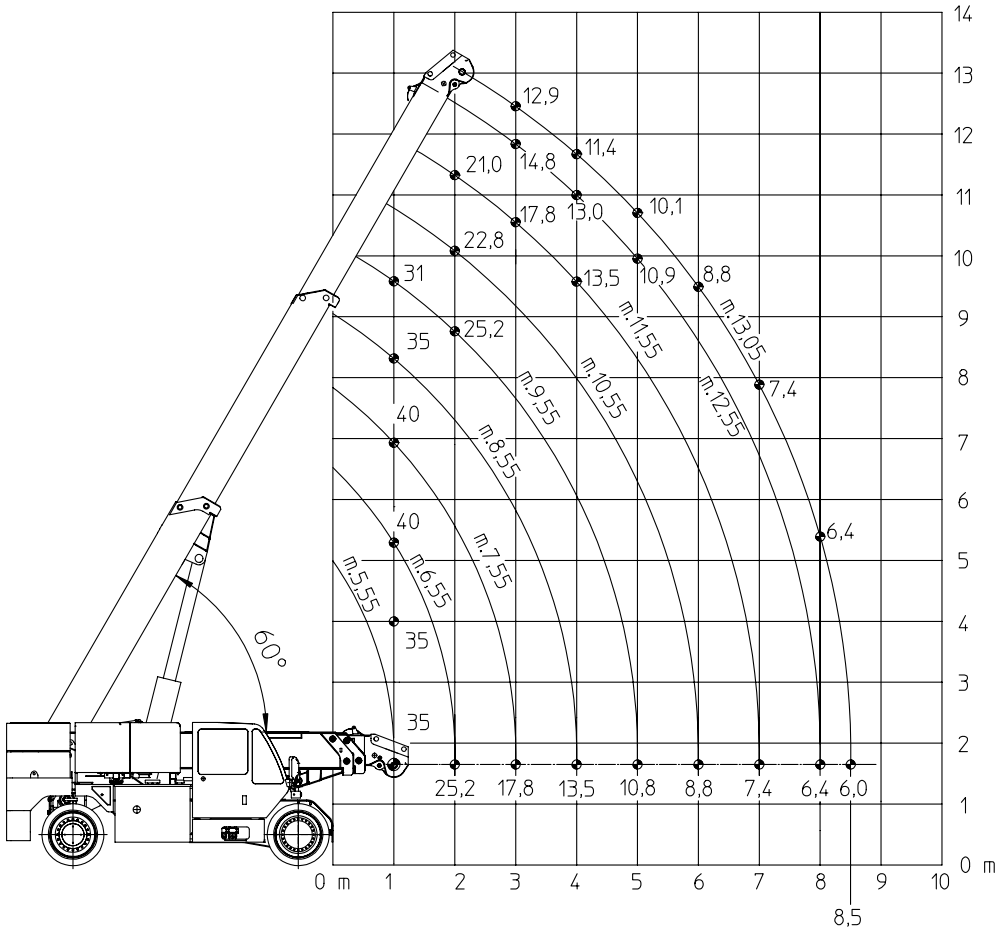
poids total	21.100 Kg
essieu avant environ	10.100 Kg
essieu arrière environ	11.000 Kg

Machine équipée des contrepoids :

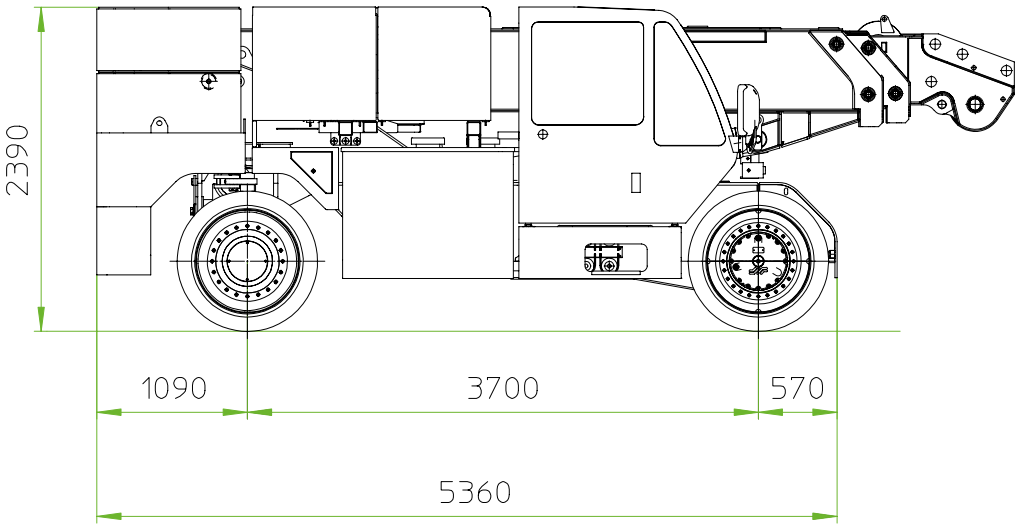
poids total environ	31.800 Kg
poids antérieur environ	8.500 Kg
essieu postérieur environ	23.300 Kg

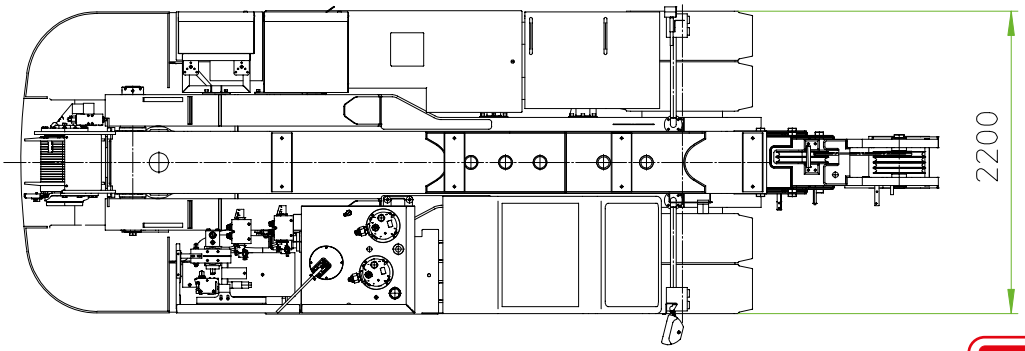
Applications sur demande
- Fléchette spéciale
- Crochet fixe à l'extrémité de la flèche
- Chargeur de batteries embarqué sur la grue
- Contrepoids
- Fourches
- Radiocommande

Din 15019.2 Tableau de charge (tonnes)



Dimensions générales





ORMIG se réserve le droit d'apporter n'importe quel changement ou amélioration sans préavis et résponsabilité.

TEL. (+39) 0143 80051
FAX (+39) 0143 86568
E-mail: mktg@ormigspa.com
E-mail: sales@ormigspa.com
www.ormig.com

ORMIG S.p.A.
PIAZZALE ORMIG
15076 OVADA (AL)
ITALY

ORMIG

L'histoire du levage depuis 1949